

TFM1100-P ÇABUK KURULUM İÇİN ANA BASAMAKLAR



**NOT: MENÜYE GİRMEK İÇİN, MENÜ TUŞUNA VE İLGİLİ NUMARALARA BASIN BİR MENÜDEN DİĞERİNE GİTMEK İÇİN OK TUŞLARINI KULLANIN.
MENÜ 01 TUŞUNA BASILINCA TFM1100-P ÖLÇÜM EKSPANINI GÖSTERECEKTİR.**

KURULUM MENÜSÜ

- MENU 10:** Boru dış çevresini girin (Eğer bilinmiyorsa tam dış çapı girin – MENU 11).
- MENU 11:** Borunun dış çapını girin (Eğer bilinmiyorsa boru dış çevresini girin – MENU 10).
- MENU 12:** Boru et kalınlığını girin.
- MENU 13:** İç çap cihaz tarafından otomatik olarak hesaplanacaktır.
- MENU 14:** Boru malzemesini girin.
- MENU 16:** Borunun iç kaplama malzemesini girin. Eğer iç kaplama yoksa "0" seçimini aynen bırakın.
- MENU 20:** Boru içindeki akışkan tipini girin.
- MENU 23:** Kullanılan sensör tipini girin.
- MENU 24:** Uygun sensör montaj metodunu girin (Z, V, W veya N metodu).
- MENU 25:** Sensörler arasındaki montaj mesafesini kontrol edin, kullanıcının yukarıda girdiği değerlere ve seçimlere göre cihaz bu mesafeyi otomatik olarak hesaplar.
- MENU 31:** Debi ölçüm birimini seçin.
- MENU 32:** Toplayıcı ölçüm birimini seçin.
- Şimdi montaj kiti kullanılarak sensörler monte edilebilir.** Sensör ile boru arasındaki havayı elimine etmek için sensör üzerine biraz akustik bağlayıcı uygulamayı unutmayınız. MENU25 te görülen mesafe dikkate alınarak sensörleri monte ediniz, UP ve DOWN sensörlerinin montaj pozisyonlarının doğru olmasına dikkat ediniz.
UP Sensörü akış yukarı kısma, DOWN Sensörü Akış aşağı kısma monte ediniz

TEŞHİSLER

- MENU 90:** Sinyal gücünü ve kalitesini kontrol ediniz.
Sinyal gücü S:600-999,9, Sinyal kalitesi Q: 60-99 arasında olmalı.
Aynı pencerede TOM / TOS oranını kontrol ediniz, %100'e mümkün olduğunca yakın olmalıdır, (+ / - 3%).
Eğer değilse, sensörlerden birinin yeri biraz ileri veya geri alınarak %100 değerine en yakın yer tespit edilip sensor oraya sabitlenmelidir.